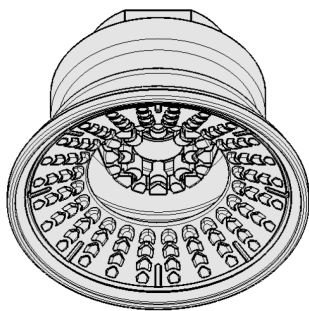


Ventose a soffiutto SAB (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (\emptyset) da 22 mm a 125 mm



Ventose a soffiutto SAB (1,5 pieghe)



Design del sistema Ventose a soffiutto SAB (1,5 pieghe)



Ventose a soffiutto SAB per la movimentazione di parti di carrozzeria di automobili

Idoneità per applicazioni specifiche del settore

Applicazioni

- Ventosa a soffiutto tonda con 1,5 pieghe per la movimentazione di lamiera con dinamica elevata (riduzione dei tempi di ciclo)
- Manipolazione di lamiera sottili in acciaio e alluminio senza deformazioni
- Manipolazione di pezzi di lamiera preformati, poiché la forma del soffiutto permette un adattamento ottimale
- Adatto per l'uso, ad esempio, in sistemi di alimentazione per linee di stampa nell'industria automobilistica
- Movimentazione senza spostamenti di lastre oleate grazie alla speciale scanalatura sul lato inferiore della ventosa, ad esempio per il posizionamento preciso nelle punzonatrici ecc.

Design

- Ventosa robusta e resistente SAB con 1,5 pieghe in NBR, scanalatura speciale e sostegno interno
- Ventosa SAB vulcanizzata al nipplo di collegamento (resistenza molto elevata)
- Ventose disponibili in diverse varianti di collegamento

Prodotti punti di forza del prodotto

- Adattamento e tenuta ottimali anche con pezzi curvi e ottimo effetto di smorzamento durante il posizionamento sul pezzo
- L'ampio supporto interno strutturato impedisce l'imbutitura profonda e resiste alle più elevate forze trasversali
- L'elevata rigidità della piega superiore fornisce un'ottima stabilità sotto le forze orizzontali e l'accelerazione laterale

Ventose a soffietto SAB (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 125 mm

Codice modello Ventose a soffietto SAB (1,5 pieghe)

SAB	-	30	-	NBR-60	-	G1/4-AG
1		2		3		4

1 - Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SAB	1,5 pieghe

2 - Superficie di aspirazione

Codice	Diametro in mm
22...125	Ø 22 fino a 125

3 - Materiale























Codice	Materiale
NBR-60	Caucciù al nitrile

4 - Attacco

Codice	Attacco
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = maschio)
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = femmina)
G3/8-IG	G3/8-IG
M10-AG	M10-AG
M14x1.5-AG	M14x1,5-AG
RA	Adattatore rettangolare

La ventosa SAB, disponibile in diversi diametri, viene con nipplo di connessione vulcanizzato a la parte in elastomero.

Dati di ordinazione Ventose a soffietto SAB (1,5 pieghe)

Tipo*	Attacco del vuoto:							
	Adattatore rettang.	M14x1.5-AG	M10-AG	Adattatore rettangolare	G1/4"-AG	G3/8"-IG	G1/4"-IG	Adatt. rettango.
SAB 22	-	10.01.06.01655	10.01.06.01654	10.01.06.01663	10.01.06.01653 	10.01.06.01650 	10.01.06.01533 	-
SAB 30	10.01.06.01203	10.01.06.01201	10.01.06.01200	-	10.01.06.01197 	10.01.06.01198 	10.01.06.01196 	-
SAB 40	-	10.01.06.01006	10.01.06.00994	-	10.01.06.00803 	10.01.06.00924 	10.01.06.00670 	10.01.06.01054
SAB 50	-	10.01.06.01008	10.01.06.00996	-	10.01.06.00804 	10.01.06.00672 	10.01.06.00851 	10.01.06.01055
SAB 60	10.01.06.01056	10.01.06.01010	10.01.06.00998	-	10.01.06.00805 	10.01.06.00674 	10.01.06.00852 	-
SAB 80	10.01.06.01057	10.01.06.01012	10.01.06.01000	-	10.01.06.00806 	10.01.06.00676 	10.01.06.00850 	-
SAB 100	10.01.06.01058	10.01.06.01014	10.01.06.01002	-	10.01.06.00807 	10.01.06.00678 	10.01.06.00853 	-
SAB 125	10.01.06.01059	10.01.06.01016	10.01.06.01004	-	10.01.06.00825 	10.01.06.00680	10.01.06.00854	-

*Altri dati materiale all'inizio del capitolo "Ventose a vuoto"

Ventose a soffiutto SAB (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 125 mm

Dati tecnici Ventose a soffiutto SAB (1,5 pieghe)

Tipo		Forza di presa (-600 mbar) [N]*	Forza di strappo [N]	Forza laterale [N]**	Forza laterale superficie oleosa [N]***	Volume [cm ³]	Raggio pezzo min. (convesso) [mm]	Diametro interno del tubo (raccomandato) d [mm]****
SAB	22	16	24	18	6	1,5	20	4
SAB	30	22	33	30	13	5,6	40	4
SAB	40	38	59	58	33	8,7	40	4
SAB	50	53	87	95	52	16,1	50	4
SAB	60	82	130	145	77	28,8	65	6
SAB	80	135	221	205	140	67,6	75	6
SAB	100	190	357	295	214	115,0	90	6
SAB	125	250	558	410	335	220,0	140	9

*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

**I dati per la forza di taglio sono valori misurati a -0,6 bar di vuoto con superficie del pezzo asciutta, piana e liscia. A seconda delle caratteristiche della superficie i valori effettivi possono differire da quanto indicato.

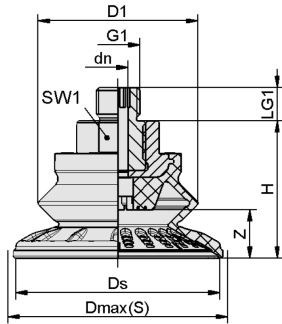
***I dati per la forza di taglio sono valori misurati a -0,6 bar di vuoto con superficie del pezzo asciutta risp. oliata, piana e liscia. A seconda delle caratteristiche della superficie i valori effettivi possono differire da quanto indicato.

****Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza tubo di ca. 2 m

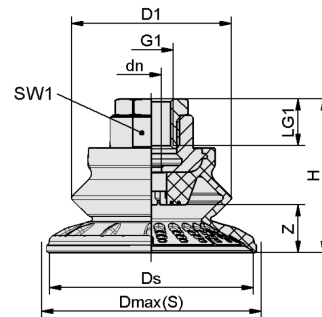
Ventose a soffiutto SAB (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (\emptyset) da 22 mm a 125 mm

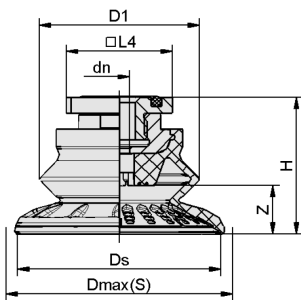
Dati di costruzione Ventose a soffiutto SAB (1,5 pieghe)



SAB 22-125 AG



SAB 22-125 IG



SAB 22-125 RA

Ventose a soffiutto SAB (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 125 mm

Dati di costruzione Ventose a soffiutto SAB (1,5 pieghe)

Tipo*	D1 [mm]	Dmax(S) [mm]**	dn [mm]	G1	Ds [mm]	H [mm]	LG1 [mm]	L4 [mm]	SW1 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
SAB 22 NBR-60 G1/4-AG	22	24	3,5	G1/4"-AG	20,6	25,0	10	-	16	5,8
SAB 22 NBR-60 G1/4-IG	22	24	3,5	G1/4"-IG	20,6	25,0	12	-	16	5,8
SAB 22 NBR-60 G3/8-IG	22	24	3,5	G3/8"-IG	20,6	41,0	10	-	22	5,8
SAB 22 NBR-60 M10-AG	22	24	3,5	M10-AG	20,6	25,0	12	-	16	5,8
SAB 22 NBR-60 M14x1.5-AG	22	24	3,5	M14x1.5-AG	20,6	25,0	12	-	16	5,8
SAB 22 NBR-60 RA	22	24	3,5	-	20,6	28,2	-	31,8	-	5,8
SAB 30 NBR-60 G1/4-AG	32	34	4,0	G1/4"-AG	30,6	28,0	10	-	17	9,0
SAB 30 NBR-60 G1/4-IG	32	34	4,0	G1/4"-IG	30,6	28,0	12	-	17	9,0
SAB 30 NBR-60 G3/8-IG	32	34	4,0	G3/8"-IG	30,6	44,0	10	-	22	9,0
SAB 30 NBR-60 M10-AG	32	34	4,0	M10-AG	30,6	28,0	12	-	17	9,0
SAB 30 NBR-60 M14x1.5-AG	32	34	4,0	M14x1.5-AG	30,6	28,0	12	-	17	9,0
SAB 30 NBR-60 RA	32	34	4,0	-	30,6	31,2	-	31,8	-	9,0
SAB 40 NBR-60 G1/4-AG	32	45	4,0	G1/4"-AG	40,1	28,8	10	-	17	9,8
SAB 40 NBR-60 G1/4-IG	32	45	4,0	G1/4"-IG	40,1	28,8	12	-	17	9,8
SAB 40 NBR-60 G3/8-IG	32	45	4,0	G3/8"-IG	40,1	44,8	10	-	22	9,8
SAB 40 NBR-60 M10-AG	32	45	4,0	M10-AG	40,1	28,8	12	-	17	9,8
SAB 40 NBR-60 M14x1.5-AG	32	45	4,0	M14x1.5-AG	40,1	28,8	12	-	17	9,8
SAB 40 NBR-60 RA	32	45	4,0	-	40,1	32,0	-	31,8	-	9,8
SAB 50 NBR-60 G1/4-AG	40	56	6,0	G1/4"-AG	50,1	36,9	10	-	22	11,6
SAB 50 NBR-60 G1/4-IG	40	56	6,0	G1/4"-IG	50,1	42,0	20	-	22	11,6
SAB 50 NBR-60 G3/8-IG	40	56	6,0	G3/8"-IG	50,1	36,9	15	-	22	11,6
SAB 50 NBR-60 M10-AG	40	56	6,0	M10-AG	50,1	36,9	12	-	22	11,6
SAB 50 NBR-60 M14x1.5-AG	40	56	6,0	M14x1.5-AG	50,1	36,9	12	-	22	11,6
SAB 50 NBR-60 RA	40	56	6,0	-	50,1	36,6	-	31,8	-	11,6
SAB 60 NBR-60 G1/4-AG	48	67	6,0	G1/4"-AG	61,1	41,3	10	-	22	14,5
SAB 60 NBR-60 G1/4-IG	48	67	6,0	G1/4"-IG	61,1	46,3	20	-	22	14,5
SAB 60 NBR-60 G3/8-IG	48	67	6,0	G3/8"-IG	61,1	41,3	15	-	22	14,5

Ventose a soffietto SAB (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 22 mm a 125 mm

Tipo*	D1 [mm]	Dmax(S) [mm]**	dn [mm]	G1	Ds [mm]	H [mm]	LG1 [mm]	L4 [mm]	SW1 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
SAB 60 NBR-60 M10-AG	48	67	4,0	M10-AG	61,1	41,3	12	-	22	14,5
SAB 60 NBR-60 M14x1.5-AG	48	67	6,0	M14x1,5-AG	61,1	41,3	12	-	22	14,5
SAB 60 NBR-60 RA	48	67	6,0	-	61,1	41,0	-	31,8	-	14,5
SAB 80 NBR-60 G1/4-AG	64	89	6,0	G1/4"-AG	81,1	49,9	10	-	22	22,1
SAB 80 NBR-60 G1/4-IG	64	89	6,0	G1/4"-IG	81,1	54,9	20	-	22	22,1
SAB 80 NBR-60 G3/8-IG	64	89	6,0	G3/8"-IG	81,1	49,9	15	-	22	22,1
SAB 80 NBR-60 M10-AG	64	89	4,0	M10-AG	81,1	49,9	12	-	22	22,1
SAB 80 NBR-60 M14x1.5-AG	64	89	6,0	M14x1,5-AG	81,1	49,9	12	-	22	22,1
SAB 80 NBR-60 RA	64	89	6,0	-	81,1	49,6	-	31,8	-	22,1
SAB 100 NBR-60 G1/4- AG	77	110	6,0	G1/4"-AG	100,8	56,6	10	-	22	25,8
SAB 100 NBR-60 G1/4- IG	77	110	6,0	G1/4"-IG	100,8	61,8	20	-	22	25,8
SAB 100 NBR-60 G3/8- IG	77	110	6,0	G3/8"-IG	100,8	56,6	15	-	22	25,8
SAB 100 NBR-60 M10- AG	77	110	4,0	M10-AG	100,8	56,6	12	-	22	25,8
SAB 100 NBR-60 M14x1.5-AG	77	110	6,0	M14x1,5-AG	100,8	56,6	12	-	22	25,8
SAB 100 NBR-60 RA	77	110	6,0	-	100,8	56,3	-	31,8	-	25,8
SAB 125 NBR-60 G1/4- AG	94	135	6,0	G1/4"-AG	126,0	67,8	10	-	22	32,0
SAB 125 NBR-60 G1/4- IG	94	135	6,0	G1/4"-IG	126,0	72,8	20	-	22	32,0
SAB 125 NBR-60 G3/8- IG	94	135	9,0	G3/8"-IG	126,0	67,8	15	-	22	32,0
SAB 125 NBR-60 M10- AG	94	135	4,0	M10-AG	126,0	67,8	12	-	22	32,0
SAB 125 NBR-60 M14x1.5-AG	94	135	6,0	M14x1,5-AG	126,0	67,8	12	-	22	32,0
SAB 125 NBR-60 RA	94	135	6,0	-	126,0	67,5	-	31,8	-	32,0

*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

**Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione